

CABINA SONOAMORTIGUADA

ITEM	DESCRIPCIÓN	CARACTERÍSTICAS	CANTIDAD ADQUIRIR	VALOR UNITARIO	TOTAL
1	Cabina sonoamortiguada	<ul style="list-style-type: none">• Procedencia: Nacional• Cabina de aluminio con estructura en Madera.• Insonorizada con 4 capas internas más paneles de absorción acústica en el interior.• Puerta abatible de doble contacto, bisagras y cerradura de presión.• Ventana con doble acristalamiento• Instalaciones y conexiones para 4 audios estéreo (compatible con cualquier audiómetro) mas 2 cables conectores.• Luz de seguridad interior, gancho colgador para audífonos.• Mesa exterior plegable para colocar equipos.• Ruedas para movilidad.• Atenuación Certificada de -32,2 dB.• Garantía de 1 año por defectos de fabricación.• Cabina de 115 x 115 x 190 cm. (medidas externas).• Certificado de atenuación.• Peso aproximado 60 kilos.	1	4.200.00	4.200,00

OTROS PARAMETROS:

- INSTALACIÓN DEL EQUIPO Y SOFTWARE DE MANEJO
- CAPACITACIÓN Y ASESORÍA DEL PERSONAL A CARGO, EN EL MANEJO Y FUNCIONAMIENTO DELE EQUIPO
- SERVICIO DE ASISTENCIA TÉCNICA PERMANENTE

LAS PROFORMAS DEBERÁN VENIR CON LA SIGUIENTE INFORMACIÓN:

- CLIENTE: PATRONATO DEL GOBIERNO AUTÓNOMO DESCENTRALIZADO PROVINCIAL DE CHIMBORAZO.
 - RUC: 0660831360001
 - DIRECCIÓN: 10 DE AGOSTO Y ESPAÑA
 - TELÉFONO: 032946908
-
- VALIDEZ DE LA PROFORMA
 - GARANTÍA TÉCNICA
 - TIEMPO DE ENTREGA
 - Y CON EL CÓDIGO CPC 4815002115